

## Kettengeführte Handlinggeräte

Vakuumhebergeräte für Glas-, Platten- und Fensterhandlung

- ◆ HUBFIX 1D
- ◆ HUBFIX F-G
- ◆ Schwenksauger V-H 150
- ◆ Vakuumhebergeräte VHG 200 / 500
- ◆ Vakuumhebergeräte VHG 700 / 1000



## Vakuumhebergerät HUBFIX 1D

Der HUBFIX ist das universelle Sauggerät für den vertikalen Einsatz in Fertigung und Versand. Der HUBFIX wird zusammen mit einem Elektrokettenszug geliefert und beinhaltet bereits die Steuerungsintegration für die Auf- und Abwärtsbewegung.

Mit nur 15 kg Eigengewicht und drei im Dreieck angeordneten Saugern ist der HUBFIX 1D ein kleines und wendiges Vakuumhebergerät. Er verfügt über einen drehbar gelagerten Saugrahmen und eine mechanische Arretierung von 0 bis 90°.

### Die Fakten:

- ◆ Tragfähigkeit bis zu 120 kg
- ◆ Drei Saugteller mit einem Durchmesser von 200 mm
- ◆ Vakuumzeugung mittels Druckluft über Ejektor (inkl. Halteventil)
- ◆ Druckminderer mit Anzeige sowie Steckanschluss für Druckluft am Kettenszug montiert, Spiralschlauch und Spiralkabel sowie Verschraubungen



## Vakuumhebegeräte HUBFIX F-G

Die spezielle Anordnung der Saugteller ermöglicht bei beiden Modellen einen sicheren und mühelosen Transport von Glas und Fensterflügeln. Der Mittenabstand der Saugteller ist einzeln verstellbar.

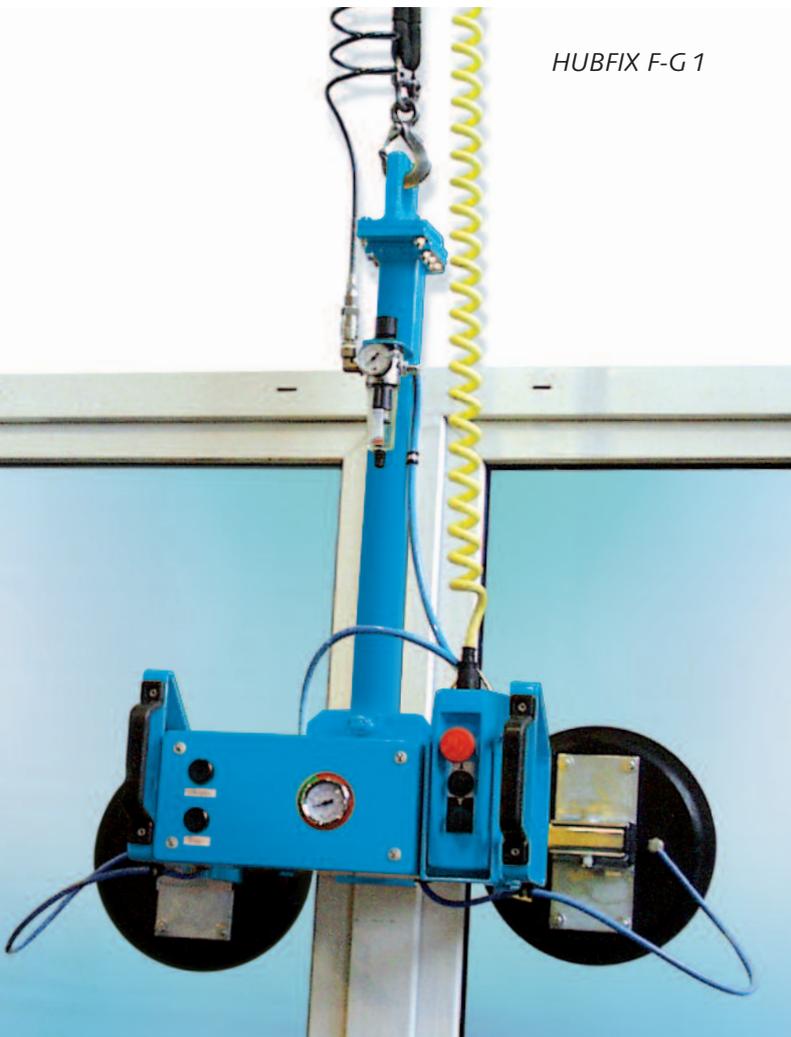
Durch kardanisch gelagerte sowie einzeln verstellbare Saugteller wird die Aufnahme von Fensterelementen mit asymmetrischer Teilung und von Elementen mit Scheibenversatz sichergestellt.

Der HUBFIX F-G 1 transportiert mit einer Saugerreihe Glas und ein- bis zweiflügelige Fenster bis 220 kg. Die Saugteller lassen sich mittels Rastereinstellung von 500 bis 1.000 mm verstellen.

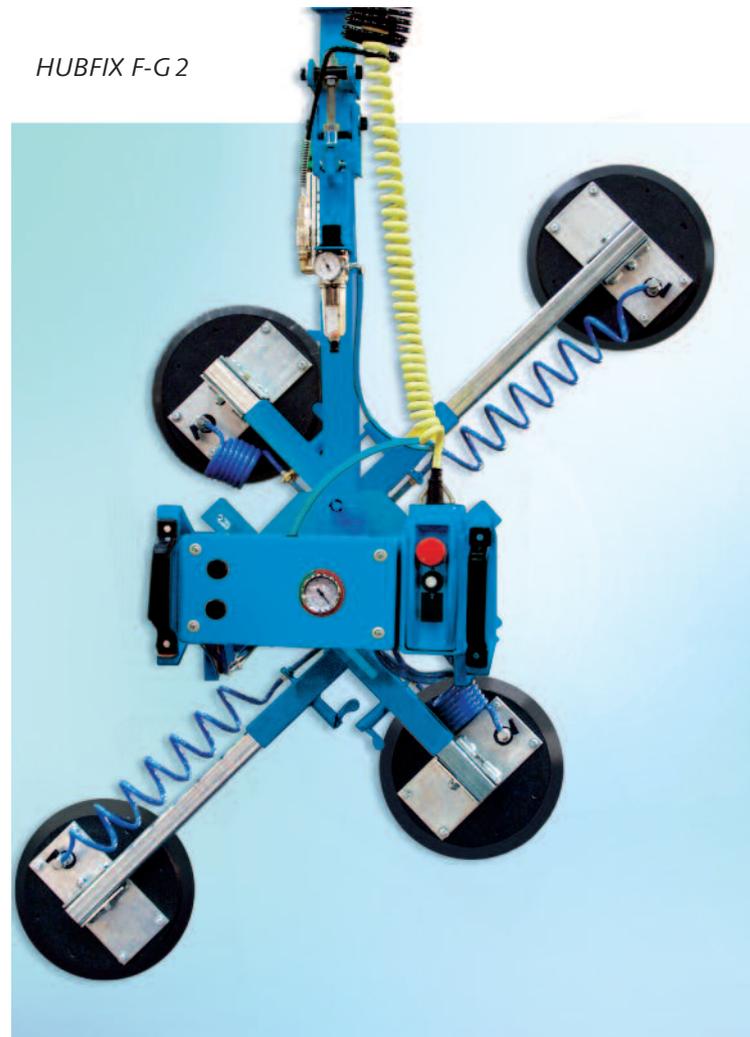
### Die Fakten:

- ♦ Manuell drehbarer Saugerrahmen von  $\pm 90^\circ$
- ♦ Bedienelemente fest mit dem Saugerrahmen verbunden
- ♦ Vakuumerzeugung mittels Druckluft über Ejektor (inkl. Lasthalteventil und Abblassteuerung)
- ♦ Optional ist eine Vakuumpumpe verfügbar
- ♦ Kontrollanzeige durch integriertes Vakuummeter
- ♦ Kran-Öse mit Schwerpunktverstellung

Der HUBFIX F-G 2 mit zwei Saugerreihen transportiert mühelos großformatige Gläser und mehrflügelige Fenster – je nach Ausführung bis 220 kg oder 350 kg. Die Sauger sind einzeln verstellbar, somit lassen sich selbst lange und schmale Glasformate optimal heben.



HUBFIX F-G 1



HUBFIX F-G 2

## Schwenksauger V-H 150

Der Schwenksauger V-H 150 arbeitet mit einem pneumatisch von 0° bis 90° kippbaren Saugerrahmen mit vier Saugtellern bei einer Gesamtbautiefe von 650 mm. Der Mittenabstand der oberen Sauger ist einzeln seitlich stufenlos verstellbar.

Die Vakuumerzeugung erfolgt mittels Druckluft über einen Ejektor (inkl. Lasthalteventil und Abblassteuerung).

### Die Fakten:

- ◆ Funktion „Lösen“ erst nach Entriegelung „Saugen“ möglich
- ◆ Vakuummeter
- ◆ Kranöse mit automatischem Schwerpunktgleich
- ◆ Druckminderer mit Anzeige sowie Steckanschluss für Druckluft
- ◆ Aufnahme für Steuerbirne
- ◆ Tragfähigkeit bis zu 150 kg



## Vakuumhebergeräte VHG 200 und VHG 500

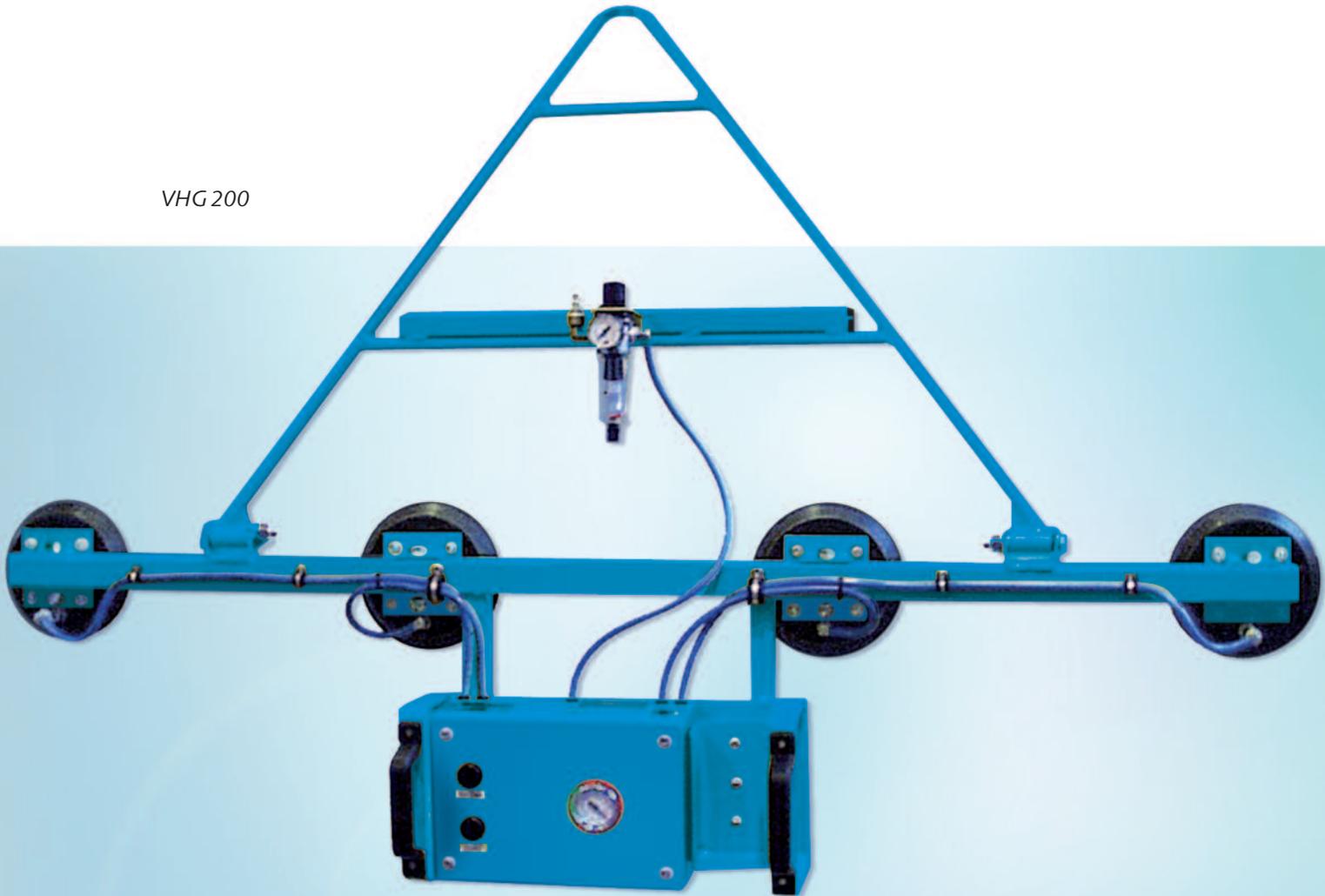
Das Vakuumhebergerät VHG 200 arbeitet mit vier Saugtellern und hat eine Tragfähigkeit von 200 kg. Die Energiebox enthält die Funktionstaster „Saugen – Lösen“.

Mit seinen sechs Saugtellern hebt das Modell VHG 500 Lasten bis 500 kg bei identischer Ausstattung wie beim VHG 200.

Die Fakten:

- ♦ Vakuumzeugung mittels Druckluft über Ejektor (inkl. Halteventil)
- ♦ Optional ist eine Vakuumpumpe verfügbar

VHG 200



## Vakuumhebegeräte VHG 700 und VHG 1000

Mit acht Saugtellern hat der VHG 700 eine Tragfähigkeit von bis zu 700 kg.

Das Vakuumhebegerät VHG 1000 hat eine Tragfähigkeit bis 1.000 kg.

### Die Fakten:

- ◆ Vakuumzeugung mittels Druckluft über Ejektor (inkl. Halteventil)
- ◆ Optional sind eine Vakuumpumpe und eine Abblassteuerung verfügbar
- ◆ Mit Schutzgitter

VHG 1000

